

ΠΛΥΝΤΗΡΙΟ ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

1. Το πλυντήριο να είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τις διεθνείς προδιαγραφές (EN ISO 15883) και να φέρει σήμανση CE.
2. Να είναι κατάλληλο για πλύση, απολύμανση και στέγνωμα ιατρικού εξοπλισμού (όπως εργαλείων, αναισθησιολογικού εξοπλισμού κ.τ.λ.).
3. Να συνοδεύεται απαραίτητα με σύστημα φόρτωσης αποτελούμενο από:
 - κατάλληλο φορέα φόρτωσης χειρουργικών εργαλείων 5 επιπέδων για δέκα (10) τουλάχιστον δίσκους κατά DIN. Τουλάχιστον 3 επίπεδα (σχάρες) του φορέα να είναι προσθαφαιρούμενα για τη φόρτωση ογκωδέστερων αντικειμένων.
 - δύο (2) εξωτερικά τροχήλατα (ένα για φόρτωση και ένα για εκφόρτωση).
4. Οι εξωτερικές του διαστάσεις να είναι: 700 x 700 x 2400 mm (MxBxY) περίπου, ενώ η χωρητικότητα του θαλάμου πλύσης να είναι 250 lt περίπου.
5. Να αναφερθούν αναλυτικά τα τεχνικά χαρακτηριστικά παροχών για την πλήρη λειτουργία του.
6. Το πλυντήριο να είναι κατασκευασμένο εξωτερικά από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 304.
7. Εσωτερικά να είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 316L, ανθεκτικό σε υψηλές θερμοκρασίες, χημικά, αλκαλικά και όξινα υγρά.
8. Να διαθέτει δύο (2) θύρες αυτόματης λειτουργίας, συρόμενες (ολισθαίνουσες καθέτως), με αυτόματο μηχανισμό κλειδώματος κατά τη διάρκεια των κύκλων πλύσης. Οι θύρες να είναι από ενισχυμένο γυαλί ώστε να επιτρέπουν την πλήρη επίβλεψη του κύκλου και οπτικά. Να φέρει μηχανισμό ασφαλείας που δεν θα επιτρέπει στην πόρτα να ανοίγει κατά τη διάρκεια του προγράμματος, την έναρξη του κύκλου όταν η πόρτα δεν είναι σωστά κλεισμένη, το ταυτόχρονο άνοιγμα και των δύο θυρών για τον πλήρη διαχωρισμό καθαρής – ακάθαρτης ζώνης.
9. Η διαδικασία πλύσης – απολύμανσης – στεγνώματος να εκτελείται αυτόματα μέσω ενσωματωμένου μικροεπεξεργαστή με δυνατότητα σύνδεσης σε εκτυπωτή μέσω σειριακής εξόδου RS232 ή αντίστοιχης εξόδου, όπως USB για τεκμηρίωση – αρχειοθέτηση.
10. Να διαθέτει και στις δύο πλευρές πίνακα ελέγχου με πλήκτρα αφής, ενδεικτικές λυχνίες LED και ψηφιακή οθόνη υγρών κρυστάλλων LCD, στην οποία παρουσιάζεται κάθε είδους πληροφορία, όπως το ενεργοποιούμενο πρόγραμμα, οι παράμετροι καθώς και μηνύματα κατάστασης και βλαβών.
11. Να παρέχει τη δυνατότητα απομνημόνευσης προγραμμάτων πλύσης για διάφορες ανάγκες. Δέκα (10) προγράμματα τουλάχιστον να είναι προεγκατεστημένα ενώ να παρέχεται μέσω κωδικού η δυνατότητα τροποποίησης και προσαρμογής των παραμέτρων τους. Να διαθέτει γρήγορο πρόγραμμα με χρόνο πλήρους κύκλου (πλύση – απολύμανση – στέγνωμα) όχι μεγαλύτερο από 40λεπτά.

12. Να φέρει αντλία κυκλοφορίας νερού ικανής δυναμικότητας (περίπου 700 l/min) καθώς και σύστημα στεγνώματος μέσω τουρμπίνας υψηλής πίεσης ή άλλου μέσου ικανής δυναμικότητας (περίπου 250 m³/h) στεγνώματος των υλικών, με σύστημα φιλτραρίσματος με ρυθμιζόμενο χρόνο και θερμοκρασία για το στέγνωμα των υλικών εξωτερικά αλλά και εσωτερικά.
13. Να διαθέτει σύστημα ψύξης της αποχέτευσης.
14. Να διαθέτει ενισχυμένο σύστημα φιλτραρίσματος στο υδραυλικό κύκλωμα, προς αποφυγή επιμολύνσεων.
15. Να διαθέτει τρεις (3) αυτόματες δοσομετρικές αντλίες για τα απολυμαντικά υγρά. Κάθε δοσομετρική αντλία να είναι εξοπλισμένη με ελεγκτή στάθμης του δοχείου.
16. Να διαθέτει κατά προτίμηση ενσωματωμένο συμπυκνωτή υδρατμών για την ελαχιστοποίηση της παρουσίας ατμού στο χώρο πλύσης.
17. Να διαθέτει ενσωματωμένο εκτυπωτή.
18. Να προβλέπεται χώρος για την αποθήκευση των απαιτούμενων δοχείων απολυμαντικών.
19. Να προσφερθεί με χωριστή τιμή στην οικονομική προσφορά ως προς επιλογή, πλήρης σειρά παρελκομένων (εξαρτημάτων ή συστημάτων) ώστε να παραγγελθούν ανάλογα με τον διατιθέμενο προϋπολογισμό.

ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

1. Στην προσφορά του, ο κάθε προμηθευτής θα περιγράψει αναλυτικά τις εργασίες (οικοδομικές – ηλεκτρολογικές – υδραυλικές κ.λπ.) στις οποίες θα προβεί προκειμένου να εγκαταστήσει το μηχάνημα, οι οποίες θα περιλαμβάνονται στο κόστος της προσφοράς. Υποχρεωτικά πρέπει να προβεί σε αυτοψία του χώρου ώστε να έχει πλήρη εικόνα των συνθηκών και των απαιτήσεων για πλήρη και έντεχνη παράδοση του εξοπλισμού. Σημειώνεται ότι στην υποχρέωση του ανάδοχου προμηθευτή περιλαμβάνεται η αποξήλωση του υπάρχοντος μηχανήματος / των υπάρχοντων μηχανημάτων και η απομάκρυνσή του/τους κατόπιν οδηγιών της Τεχνικής Υπηρεσίας. Επίσης περιλαμβάνεται η τοποθέτηση ειδικών ανοξείδωτων πάνελ διαχωρισμού (μεταξύ καθαρής και ακάθαρτης ζώνης).
2. Να κατατεθεί αναλυτικό φύλλο συμμόρφωσης προς τις τεχνικές προδιαγραφές με αντίστοιχες παραπομπές στα επίσημα φυλλάδια του κατασκευαστικού οίκου (prospectus, product data, manual κλπ).
3. Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό υποχρεούνται να επισκεφθούν το χώρο εγκατάστασης (να κατατεθούν αποδεικτικά έγγραφα για την επίσκεψη) και να υποβάλλουν στην προσφορά τους κάτοψη – στο χώρο του Νοσοκομείου που έχει προβλεφθεί – με την διάταξη του μηχανήματος.
4. Θα πρέπει να υποβάλλουν Χρονοδιάγραμμα για τη εξέλιξη της προμήθειας και εγκατάστασης του είδους, ώστε να εξασφαλίζεται πλήρως η απρόσκοπτη λειτουργία τόσο του Τμήματος Αποστείρωσης όσο και των Χειρουργείων, και η υποστήριξη του νοσοκομείου στη διαχείριση και διαθεσιμότητα των εργαλείων.

Σημειώνεται ότι η διαδικασία απεγκατάστασης και εγκατάστασης του νέου εξοπλισμού δεν θα τροποποιήσει καθόλου το τρέχον πρόγραμμα λειτουργίας του Τμήματος.

5. Να παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας για δύο (2) έτη και επάρκεια ανταλλακτικών για τουλάχιστον δέκα (10) έτη. *(Να κατατεθεί βεβαίωση του εργοστασίου κατασκευής επί ποινή απόρριψης)*. Η προμηθεύτρια εταιρία να διαθέτει οργανωμένη Τεχνική βάση και stock ανταλλακτικών στην Κρήτη, για την άμεση τεχνική υποστήριξη του εξοπλισμού. Να τεκμηριώνεται η δυνατότητα τεχνικής υποστήριξης (επισκευής και συντήρησης του εξοπλισμού) με ανταπόκριση για διάγνωση βλάβης (με παρουσία τεχνικού) εντός 3 ωρών και αποκατάσταση βλάβης εντός 48ώρου. Να κατατεθεί σχετική υπεύθυνη δήλωση των συμμετεχόντων επί ποινή αποκλεισμού.
6. Οι συμμετέχοντες πρέπει να έχουν, αποδεδειγμένες ικανότητες, με εξειδικευμένες γνώσεις και σημαντική εμπειρία και προς απόδειξη αυτών απαιτείται να κατατεθούν τρεις (3) βεβαιώσεις καλής συνεργασίας ή τουλάχιστον αντίγραφα συμβάσεων προμήθειας ή συντήρησης παρόμοιου τύπου μηχανημάτων σε Δημόσιες Μονάδες Υγείας, επί ποινή αποκλεισμού.
7. Οι συμμετέχοντες οφείλουν να υποβάλλουν επί ποινή αποκλεισμού με την προσφορά τους βεβαίωση από την οποία θα προκύπτει ότι η προσφέρουσα εταιρεία είναι εξουσιοδοτημένη από τον κατασκευαστικό οίκο για την παροχή πλήρους τεχνικής και επιστημονικής υποστήριξης των μηχανημάτων και να καταθέσουν πιστοποιητικά εκπαίδευσης που να αποδεικνύουν την τεχνογνωσία και εμπειρία της υποψήφιας αναδόχου εταιρείας για την επισκευή και συντήρηση του προσφερόμενου εξοπλισμού.
8. Η προμηθεύτρια εταιρεία να είναι ενταγμένη σε σύστημα εναλλακτικής διαχείρισης αποβλήτων ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΑΗΗΕ) σύμφωνα με το Ν.2939/2001 και την Κ.Υ.Α. με αριθμό Η.Π. 23615/651/Ε.103.
9. Η προμηθεύτρια εταιρεία θα πρέπει απαραίτητα να διαθέτει πιστοποίηση κατά ISO 9001 και ISO 13485 για εμπορία, εγκατάσταση και τεχνική υποστήριξη. *(Να κατατεθούν τα απαραίτητα πιστοποιητικά)*
10. Ο κατασκευαστικός οίκος να είναι πιστοποιημένος με ISO 9001 και ISO 13485 και το προσφερόμενο είδος να φέρει πιστοποίηση CE σύμφωνα με την Οδηγία 93/42. *(Να κατατεθούν τα απαραίτητα πιστοποιητικά)*.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ

Α) ΣΤΡΑΤΑΚΗΣ ΓΙΩΡΓΟΣ

Β) ΒΑΣΙΛΑΚΗ ΣΤΕΛΛΑ

Γ) ΑΓΙΟΡΓΙΩΤΑΚΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ

